

Stroj na výrobu pytlíků větších rozměru nebo papírových tašek SACCUS.



Stroj používá nenabíjované archy, které nakládá savkami - dvěma zvedacími a dvěma transportními. Hlídní dvojarchů vypíná nakládání archů - tato kontrola je elektromagnetická. Přířez je lepený hotmeltem Robatech a celé lepení přířezu i ohýbání lze vyřadit. Podélné bigování archů je prováděno sadou nastavitelných kol a podélné lepení tašky je opět hotmeltem. Provádí ho druhý lepicí agregát Robatech. Lepení dna tašky je studeným dispersním lepidlem nanášeným pomocí razítek.

Ucha tašky jsou v otvorech, jejichž děrování se provádí destičkami na válci.

Uchytení destiček je přizpůsobeno pro jejich rychlou výměnu.

Celý stroj je mazán pomocí automatického mazacího systému se skalpovým mazáním.

Ovládací panely a displeje jsou v češtině.

Vykladač má funkci odpočítávání dávek a značení jedné tašky po ukončení dávky.

Celkové počítadlo produktů je na displeji.

Stroj je přizpůsoben pro bezpečný provoz dle podmínek ČSN.

Lepení Robatech je zakoupeno v ČR se zárukou a servisem v ČR

[video funkce zařízení SACCUS](#)

Technické údaje:	
Rychlost	30-40 tašek za minutu
Materiál	90 - 200 gramů
Velkost archu - max.	960 x 650 mm
Výška archů v nakladači	1000 mm
Max.šířka tašky	330 mm
Max.délka tašky	450 mm
Min.rozměr archu - kompl.taška	530 x 300 mm
Min.rozměr archu - bez lepení dna	230 x 290 mm
Min.rozměr tašky	

šířka	180 mm
délka	200 mm
Přířezy z gramáže	200 - 400 gramů
Použitelná šířka zasilovacího pásu	18 - 55 mm
Zalamovací hrana pro zesilovací pásek	20 - 50 mm
Použitelná délka zasilovacího pásu	100 - 320 mm
Průměr dutinky pásu	3 palce
Průměr návinu zasilovacího pásu	600 mm
Rozměry stroje	
nakládací část	1540 x 6850 mm
rylovací a skládací část(vnější rozměr	12000 x 1100 mm
Váha stroje	13000 kg
Příkon stroje	17,7 kW