

Pro výrobu tašek se používá již potištěný nebo jinak povrchově upravený papír v arších. Stroj si archy automaticky nakládá a při průchodu strojem zpracovává. Jednotlivé provozní fáze jsou: nakládání archů savkami, bigování, ohýbání a formování dna. Na konci pracovního postupu je taška slepena studeným lepidlem. Pokud jsou požadovány tašky s uchy tak ty je nutno v dalším pracovním postupu do tašek vlepit.

Technické údaje:		
Model:	HD 340	HD 430
Maximální velikost zpracovávaného archu	960 x 600 mm	1180 x 600 mm
Minimální velikost zpracovávaného archu	550 x 380 mm	680 x 380 mm
Použitelná šířka archu	550 - 960 mm	680 - 1180 mm
Použitelná délka archu	400 - 600 mm	400 - 580 mmm
Použitelná gramáž papíru	100 - 175 g/m^2	100 - 175 g/m^2
Rozměr tašky		
- Maximální	450 x 330 x 150 mm	450 x 430 x 150 mm
- Minimální	280 x 180 x 80 mm	280 x 250 x 80 mm
Šířka dna	80 - 150 mm	80 - 150 mm
Výška tašky	280 - 450 mm	280 - 450 mm
Příkon stroje	10 kW	10 kW
Rozměr stroje	13000x1500x1700mm	13000x2000x1700mm
Provozní rychlost	40 - 60 ks/min.	40 - 60 ks/min.
Celkové váha stroje	10 000 kg	11 000 kg

Stroj na výrobu držadel k taškám WFD 100

Výkonný stroj na výrobu polotovarů držadel k taškám. Stroj z papírové pásky smotá papírový provázek, který ohne a vlepí do papírového pásku. Tím je vytvořen polotovar s držadly. Tento polotovar je pak nutno vlepit do zhotovených tašek.
V první fázi stroj z dvou tenkých proužků papíru smotá provázek a odstřihne jej v navolené délce. Tento provázek je potom pomocí tavného lepidla vlepen do

Phoca PDF

nosného pásku.

Technické údaje:	
Průměr vytvořeného provázku	3 – 5 mm
Šířka papírových proužků pro smotání provázku	85 – 100 mm
Šířka nosného pásku	95 mm
Celková délka provázku po odstřižení	330 – 370 mm nebo 380 – 420 mm
Výrobní rychlost	100 – 140 ks/min
Příkon stroje	6,0 kW
Rozměry stroje	3000 x 1200 x 2000 mm
Váha stroje	1 650 kg

Stroj na výrobu papírových provázků ZSL 400
Stroj z připravené role odvíjí papírový pásek a zkrucuje jej do formy provázku. Ten potom navíjí na cívku

Technické údaje:	
Průměr vytvořeného provázku	2 – 4 mm
Šířka papírových proužků pro smotání provázku	30 – 100 mm
Výrobní rychlost	10 – 20 m/min
Rozměr cívky k navíjení	průměr 400 mm x výška 400 mm
Příkon stroje	1,5 kW
Rozměry stroje	2200 x 1200 x 1100 mm
Váha stroje	550 kg

Stroj na výrobu papírových pytlíků: HD – 400
Automatický stroj na výrobu různých papírových pytlíků, zvláště z nízkých gramáží papíru.
Papír v roli je potištěn nebo jinak povrchově upraven před naložením do stroje. Při nakládání papíru do stroje je papír z role odstřižen , nabigován a složen do formy pytlíku. V poslední fázi výroby je slepen pomocí studeného lepidla.

Technické údaje:	
Použitelná gramáž papíru	40 – 80 g/m^2

Phoca PDF

Šířka role	220 – 720 mm
Šířka pytlíku	80 – 250 mm
Výška pytlíku	200 – 400 mm
Produkční rychlost	40 – 60 ks/min
Příkon stroje	6,0 kW
Rozměry stroje	6000 x 1400 x 1300 mm
Váha stroje	1500 kg

Phoca PDF