

Kaširovací stroje karton x karton Stroje jsou určeny ke slepování archů papíru nebo tenkého kartonu.

Speciální provedení strojů je určeno k přesnému slepování dvou archů potištěného kartonu. Výhodou tohoto stroje je, že archy jsou po zpracování nejen přesně slepeny, ale i velmi ploché a rovinné, bez snahy se kroutit.

Základním principem je, že spodní i horní arch je vložen do stroje a pomocí koleček posunut na čelní dorazy a v přesné pozici uchopen chapači.

Boční doraz je tvořen u ručního nakládání dorazovou lištou na nakládacím stole, u automatického nakládání archů je automatické dorovnávání na boční doraz.

Chapače válce pro nakládání horního archu kruhovým pohybem přiblíží spodní stranu horního archu k válci na kterém je naneseno lepidlo a dalším otáčením je lepidlo naneseno na spodní stranu archu. Chapače válce pro nakládání spodního archu uchopí spodní arch a díky synchronnímu pohybu s válcem pro nakládání horního archu spojí oba archy.

Pozici obou nakládacích válců je možno vůči sobě nastavit a tak dosáhnout slícování čelních hran archů.

Otáčením válců k sobě se archy spojí a zároveň jsou zalisovány, aby byl vytlačen veškerý vzduch.

Při včasném nenaložení archů je stroj pomocí senzoru zastaven aby nedošlo k nanesení lepidla ze spodní strany archu na protější chapačový válec.

V ručním a poloautomatickém provedení jsou slepené archy vykládány obsluhou ručně, v automatickém provedení jsou archy transportovány do stohovače a tam složeny do stohu.

Při zpracování nové zakázky je vždy nutno nastavit vzdálenost mezi chapačovými válci podle tloušťky zpracovávaného materiálu, tím je také nastaven tlak zalisování.

Všechny stroje používají studené lepidlo a mají elektronické ovládání rychlosti.

Jako příslušenství je možno dodávat systém pro recirkulaci lepidla a jeho automatického doplňování.

Stroje se vyrábějí ve třech základních provedeních:

- Ruční
- Poloautomatické
- Automatické

Ruční provedení obsahuje mazací jednotku, nakládací stoly pro horní a spodní arch, spojovací jednotku a vykladač. Obsluha nakládá do stroje ručně jak horní tak spodní arch. Pro obsluhu stroje jsou zapotřebí dva pracovníci.

Základní technické údaje:		
Model	S2S 960	S2S 1100
Maximální formát archu	960 x 650 mm	1100 x 800mm
Minimální formát archu	400 x 400 mm	400 x 400m

Minimální gramáž:		
- horního archu	200 g/m ²	200 g/m ²
- spodního archu	200 g/m ²	200 g/m ²
Maximální tloušťka spodního archu	1,0 mm	1,0 mm
Maximální rychlost	3000 ks/h.	3000 ks/h.
Příkon stroje	4,5 kW	6,0 kW
Pracovní rozměry	2000 x 1300 x 1380 mm	2000 x 1620 x 1380 mm
Váha	1700 kg	2400 kg

Poloautomatické provedení má pneumatické nakládání horního archu, spodní arch obsluha vkládá ručně

Základní technické údaje:		
Model	S2S 960	S2S 1100
Maximální formát archu	960 x 650 mm	1100 800 mm
Minimální formát archu	400 x 400 mm	400 x 400 mm
Minimální gramáž:		
- horního archu	150 g/m ²	150 g/m ²
- spodního archu	150 g/m ²	150 g/m ²
Maximální tloušťka spodního archu	1,0 mm	1,0 mm
Chapačová hrana	5 mm	5 mm
Maximální rychlost	3000 ks/h.	3000 ks/h.
Příkon stroje	8,5 kW	11,5 kW
Pracovní rozměry	3260 x 1680 x 1420 mm	2360 x 1920 x 1420 mm
Váha	2700 kg	3400 kg

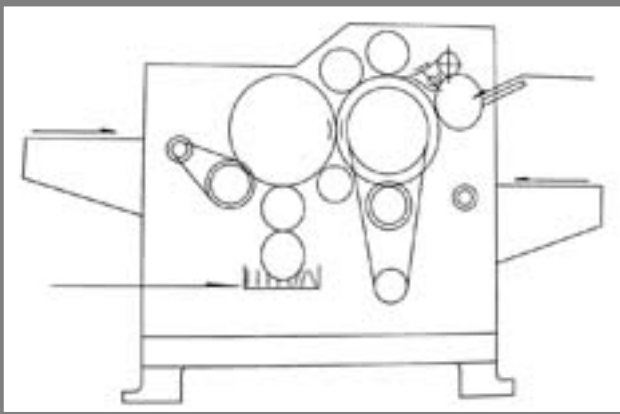
Automatické provedení má pneumatické nakládání spodního i horního archu.

Technická data automatického provedení (automat: automatické nakládání obou archů plus automatické stohování).

Základní technické údaje:		
Model	S2S 960	S2S 1100
Maximální formát archu	930 x 650 mm	1100 800 mm

Minimální formát archu	400 x 400 mm	400 x 400 mm
Minimální gramáž:		
- horního archu	200 g/m ²	200 g/m ²
- spodního archu	200 g/m ²	200 g/m ²
Maximální tloušťka spodního archu	1,0 mm	1,5 mm
Chapačová hrana	5 mm	7 mm
Maximální rychlost	2700 ks/h.	4800 ks/h.
Výška stohu ve stohovači	1650 mm	1650 mm
Příkon stroje	13,0 kW	19,0 kW
Pracovní rozměry	6500 x 1850 x 2300mm	7580 x 2000 x 2180 mm
Váha	8500 kg	10500 kg

Speciální provedení pro slepování dvou potištěných archů lepenky:

	
Ruční provedení	Ruční provedení
	
Ruční provedení - schéma	



Poloautomatické provedení



Automatické provedení