



Pro návrat do nabídky [Korejské výsekové stroje firmy EK:](#)

Popis jednotlivých částí:

1. Nakladač základního provedení

- pouze ruční nakládání archů do stroje
- Snímačem řízená poloha stohu, který automaticky zvedá nakládací stůl do pracovní úrovně
- Nezávislé ovládání levé a pravé bočnice umožňuje nastavit polohu stohu archů tak, aby střed nakládaných archů byl proti středu raznice.
- Boční známka je mechanická, spojená s bočnicemi nakladače a obsluha na ní ručně doráží nakládané archy
- 4 čelní známky jsou ovládány na nezávisle sobě, pomocí ovladačů umístěných vně pracovního prostoru stroje

2. Výseková jednotka:

- Podávání archů pomocí chapačových tyčí opatřených jehlami Jiné délky jehel pro odlišné tloušťky jsou dodávány se strojem.

- Pneumatické upínání rámu raznice ve stroji
 - Elektronický systém kontrolující správné upnutí rámu s raznicí
 - Výsekový plech je také možné vysunout ze stroje pokud je nutno dělat spodní přípravu na výsek.
 - Elektronický systém kontrolující správné upnutí výsekového plechu po provedení spodní přípravy
 - Elektronický systém kontrolující případný ztracený arch ve výsekové stanici
 - Pneumatická brzda a spojka pro hladké tipování strojem a jeho brždění
 - Centrální mazání kol a převodů olejovou sprchou
 - Centrální mazání hnacích řetězů chapačových hřídelí
 - Hlavní motor je řízený frekvenčním měničem pro stabilitu otáček
 - Nastavování výsekového tlaku dvěma ručními koly ovládaným z vnější strany stroje u obsluhy,
 - Jako volitelná opce je standardní výsekový plech o tloušťce 7,0 mm nahrazen dvěma plechy, spodní o tloušťce 5,0 mm a horní o tloušťce 2,0 mm.
- Stroj je dodáván s náhradním výsekových plechem.

3.Vylamovací jednotka – doplňkové vybavení stroje:

- Dvojitý vylamovací systém s pohybem jak horní tak spodní desky. Střední deska je ve stálé pozici
- Regulace pozice horního a spodního vylamovacího rámu v upínacím bloku
- Automatické vycentrování pozice střední desky
- Možnost použití jak desek tak vylupovacích jehel
- Sada vylamovacích jehel a jiných univerzálních prostředků pro výlup
- Systém odtrhu čelní hrany a její vyložení mimo stroj.
- Pneumatické odstavování posunu vylamovacích desek

4.Vykládací jednotka:

- Automatické sjíždění vykládaného stohu řízené fotobuňkou
- Kontrola přejetí archů z pozice vykladače systémem
- Elektronické jištění proti přepětí chapačových řetězů systémem
- Možnost vyložení palety nízkozdvihným vozíkem
- Jako doplňkové zařízení je k vykladači možno dodat dopravníkový pás jenž vykládá průběžně hotové produkty ve zvolených dávkách. K vykládacímu pásu je možné dodat také válečkovou dráhu pro snazší transport materiálu k dalšímu zpracování (např. páskování, balení).

5.Ovládací jednotka:

- Ovládací panel s kontrolou stavu stroje a rychlosti, chybové hlášení
- V nakládací části stroje je umístěna obrazovka kamery , která sleduje vykládací stoh

Volitelná doplňková zařízení:

1.Ruční přednakladač

2. Zesílení stroje pro zpracování tloušťky 12 mm místo 10 mm
3. Přípravný stůl pro přípravu výsekové raznice
4. Válečková dráha z vykladače pro dávkování
5. Vkládač papírových pásků označující sady ve vykladači
6. Dopravníkový pás na vyvážení zbytků po vylamování mimo pracovní prostor stroje.
7. Dopravníkový pás na vyvážení zbytků po vylamování do výšky 2 metry
8. Zvýšení výšky stohu stroje ze standardních 1150 mm na 1800 mm
9. Motorický posun bočních pravítek v nakladači

Technické parametry stroje GALAXY:

	GALAXY 1500	GALAXY 1700	GALAXY 1800	GALAXY 2100	GALAXY 2400
Max.formát archu (mm)	1500x1100	1700x1200	1800x1300	2100x1500	2400x1800
Min.formát archu (mm)	750x550	850x600	900x650	1050x700	1200x800
Max.formát archu výsek (mm)	1495x1090	1685x1190	1795x1290	2095x1490	2395x1790
Výška nakladače	1150mm				
Výška vykladače	1150mm				
Záchytová hrana	10mm				
Výsekový tlak	350t	400t	400t	450t	500t
Rychlost stroje ks/hod.	4000	3800	3600	3000	2500
Tloušťka lepenky	1,5 - 11mm				
Příkon stroje	cca 17kW	cca 22kW	cca 24kW	cca 26kW	cca 28kW

Pro návrat do nabídky [Korejské výsekové stroje firmy EK](#)