



Pro návrat do nabídky [Korejské výsekové stroje firmy EK:](#)

Popis jednotlivých částí stroje TOPS:

1. Nakladač základního provedení:

- Nakládací hlava savkami zvedá archy a vidlicovými podavači je posouvá do pracovního prostoru stroje.
- Řízený snímačem polohy stohu, který automaticky zvedá nakládací stůl do pracovní úrovně,
- Zvedací nakládací hlava umožňuje, že pokud je arch tak nerovný, že jej nelze normálně naložit nakládací hlavou, pak je hlava zvednuta mimo pracovní prostor a archy je možno naložit ručně.
- Nezávislé ovládání levé a pravé bočnice umožňuje ustavit polohu stohu archů aby střed nakládaných archů byl proti středu raznice.
- Boční známka je mechanická, spojená s bočnicemi nakladače a stroj nebo obsluha na ní doráží nakládané archy
- 4 čelní známky jsou ovládány na nezávisle sobě, pomocí ovladačů umístěných vně pracovního prostoru stroje

2. Výseková jednotka:

- Podávání archů pomocí chapačových tyčí opatřených jehlami Jiné délky jehel pro odlišné tloušťky jsou dodávány se strojem.
 - Pneumatické upínání rámu raznice ve stroji
 - Elektronický systém kontrolující správné upnutí rámu s raznicí
 - Výsekový plech je také možné vysunout ze stroje pokud je nutno dělat spodní přípravu na výsek.
 - Elektronický systém kontrolující správné upnutí výsekového plechu po provedení spodní přípravy
 - Elektronický systém kontrolující případný ztracený arch ve výsekové stanici
 - Pneumatická brzda a spojka pro hladké tipování strojem a jeho brždění
 - Centrální mazání kol a převodů olejovou sprchou
 - Centrální mazání hnacích řetězů chapačových hřídelí
 - Hlavní motor je řízený frekvenčním měničem pro stabilitu otáček
 - Nastavování výsekového tlaku dvěma ručními koly ovládaným z vnější strany stroje u obsluhy,
 - Jako volitelná opce je standardní výsekový plech o tloušťce 7,0 mm nahrazen dvěma plechy, spodní o tloušťce 5,0 mm a horní o tloušťce 2,0 mm.
- Stroj je dodáván s náhradním výsekových plechem.

3.Vylamovací jednotka – doplňkové vybavení stroje:

- Dvojitý vylamovací systém s pohybem jak horní tak spodní desky. Střední deska je ve stálé pozici
- Regulace pozice horního a spodního vylamovacího rámu v upínacím bloku
- Automatické vycentrování pozice střední desky
- Možnost použití jak desek tak vylupovacích jehel
- Sada vylamovacích jehel a jiných univerzálních prostředků pro výlup
- Systém odtrhu čelní hrany a její vyložení mimo stroj.
- Pneumatické odstavování posunu vylamovacích desek

4.Vykládací jednotka:

- Automatické sjíždění vykládaného stohu řízené fotobuňkou
- Kontrola přejetí archů z pozice vykladače systémem
- Elektronické jištění proti přepětí chapačových řetězů systémem
- Možnost vyložení palety nízkozdvíhým vozíkem
- Jako doplňkové zařízení je k vykladači možno dodat dopravníkový pás jenž vykládá průběžně hotové produkty ve zvolených dávkách. K vykládacímu pásu je možné dodat také válečkovou dráhu pro snazší transport materiálu k dalšímu zpracování (např. páskování, balení).

5.Ovládací jednotka:

- Ovládací panel s kontrolou stavu stroje a rychlosti, chybové hlášení
- V nakládací části stroje je umístěna obrazovka kamery , která sleduje vykládací stoh

Volitelná doplňková zařízení:

1. Ruční přednakladač
2. Zesílení stroje pro zpracování tloušťky 12 mm místo 10 mm
3. Přípravný stůl pro přípravu výsekové raznice
4. Válečková dráha z vykladače pro dávkování
5. Vkládač papírových pásků označující sady ve vykladači
6. Dopravníkový pás na vyvážení zbytků po vylamování mimo pracovní prostor stroje.
7. Dopravníkový pás na vyvážení zbytků po vylamování do výšky 2 metry
8. Zvýšení výšky stohu stroje ze standardních 1150 mm na 1800 mm
9. Motorický posun bočních pravítek v nakladači

Pro návrat do nabídky [Korejské vysekové stroje firmy EK:](#)

Technické parametry stroje TOPS

	TOPS 1500	TOPS 1700	TOPS 1800	TOPS 2100	TOPS 2400
Max.formát archu (mm)	1500x1100	1700x1200	1800x1300	2100x1500	2400x1800
Min.formát archu (mm)	750x550	850x600	900x650	1050x700	1200x900
Max.formát archu výsek (mm)	1495x1090	1685x1190	1795x1290	2095x1490	2395x1790
Výška nakladače	1150mm				
Výška vykladače	1150mm				
Záchytová hrana	10mm				
Výsekový tlak	350t	400t	400t	450t	500t
Rychlost stroje ks/hod.	4000	3800	3600	3000	2500
Tloušťka lepenky	1,5 - 11mm				
Příkon stroje	cca 17kW	cca 22kW	cca 24kW	cca 26kW	cca 30kW