

Stroj je určen na výrobu středních množství klopových krabic z troj a pěti-vrstvé lepenky. Šíře štěrbin mezi klopami je 7 mm. V základním provedení jsou štěrbinovací nože vroubkované.

Stroj při průchodu archu biguje a zároveň prosekává štěrbinu nutnou k vytvoření klopky. Prosekávací nože je možno vyřadit z provozu a tím lze stroj použít i jako jednoduchou kruhovou řezačku.

<p>WQD</p>	<p>válcové výsekové stroje Rollmatic</p>
	
<p>QUICK - slotr na výrobu klopových krabic s nakladačem</p>	<p>ROVY - rotační výsekový stroj</p>
	