

Systémy pro ošetřování povrchů pomocí plazmatických hořáků umožňují zpracovávat a lepit povrch normálně nesavé pomocí lepidle původně určených pro



lepení savých materiálů.

Při ošetření křídových povrchů tiskových archů nebo lepenek dochází k výrazně zlepšené adhezi lepidla i k těmto povrchům

Využití v polygrafickém a obalovém průmyslu je v úpravě lakovaných nebo laminovaných povrchů budoucích krabiček před jejich lepením. Velkou výhodou je možnost používat pak celoplošné lakování místo parciálního.

Proto jsou plazmové systémy aplikovány především v lepičkách krabic.

Systémy se dodávají jako, jedno- dvou- tří a čtyřtryskové.

Typickým zástupcem plazmového systému používaného v polygrafii je systém

CS-plasmacoater®

Tech.data třítryskového systému	
Používané napětí příkonu	230V
Normalizovaný příkon	3000W
Délka získávané plasmy	až 25mm
Potřebný tlak vzduchu	0,3Mpa
Potřebné množství vzduchu	1m ³ /min.
Rozměry jednotky - 800x575x1235mm	
Váha jednotky	165kg

Plasmovým hořákem ošetřovaná šířka závisí na pracovní rychlosti a počtu trysek v systému. Se systémem mohou být tři různé trysky. Úzká, střední a široká.

Tech.parametry jednotl.trysek	úzká	střední	široká
Šíře ošetřované stopy (max.)	12,5 mm	40 mm	80 mm
Rychlost (max.)	200m/min.	50m/min.	40m/min.
Vzdálenost čela trysky	2-15mm	2-10mm	2-10mm

od produktu			
Délka kabelu od základní jednotky	3000mm	3000mm	3000mm
Váhy	1000g	2200g	2200g

Tvary plamene:



Ovládací panel



Pohled do stroje



