

Stroj je určen na vyřezávání V drážek do přířezů ze strojní lepenky.
Nakládání archů je ruční. Automatické nakládání archů je možné za pomoci volitelného doplňkového nakladače archů.
Arch lepenky je přitlačen na centrální válec o průměru 600 mm a přidržen dopravníkovými pásy a jimi posouván od horního nakládacího stolu k vykladači ve spodní části stroje. Díky vedení archu po celou dobu vyřezávání drážky jsou drážky mnohem přesnější.
Na stroji jsou ze zadní strany umístěny nože, které vyřezávají z horní strany archu klínovité “V” profilované drážky. Úhel drážky lze měnit nastavením nožů. Umístění nožů umožňuje jejich snadné seřizování. Žádné frézování, žádné piliny.
Možnost ručního posunu stroje elektrickým tipováním pro snadnější seřizování.
Regulace rychlosti stroje pomocí frekvenčního měniče.
Jednoduchá elektroinstalace a robustní konstrukce zaručují dlouhodobý bezproblémový chod.
Stroj odpovídá normám bezpečného provozu a je dodáván včetně CE certifikátu.

Základní technická data		
Model	**KL – V 1000**	**KL – V 1**
Maximální pracovní šířka	900 mm	1100 m
Maximální délka archu	900 mm	1100 m
Minimální pracovní šířka	100 mm	100 m
Minimální délka archu	200 mm	200 m
Maximální množství drážek	6	6
Vzdálenost drážek	30 – 750 mm	30 – 1050
Zpracovatelné tloušťky materiálu	1,5 - 3 mm	1,5 - 3 m

Phoca PDF

Maximální provozní rychlost	10 – 35 m/min	10 – 35 m
Příkon	3,7kW	3,7kW
Váha	1380 kg	1620 k
Rozměry		
šířka	1500 mm	1800 m
délka	1400 mm	1400 m
výška	1600 mm	1600 m





FRÉZKA PROFILŮ KL-V vnitřek





FRÉZKA PROFILŮ KL-V vzorky

Phoca PDF